Saidi chayma

Gabsi houssem

**Tp 7 :**

Essai d’usure :micro-deval

* **Le But de TP *:***

l’essai consiste à mesurer l’évolution granlométrique du granulat sous l’effet abrasif d’une charge de billes en acier dans un tambour .

l’échantillon est traité comme dans l’éssai los angeles et conduit à la determination du coefficient M.D.E

* **Généralité *:***

**la resistance à l’attrition (usure par frottement réciproque des sables et granulats secs) des materiaux est déterminée par le coefficient MDE .**

**L’essai utilisé est le micro deval à sec ou en présence d’eau.cette mesure quantifie à la fois l’usure qui se produit par frottement réciproque des gravillons dans une assise(attrition) et celle survenant entre le pneumatique et le gravillon à la surface des revetements(usure).**

**Comme l’usure est très influencée par la présnce d’eau , l’essai le plus représentatif est le Micro Deval e présence d’eau (M.D.E).**

l’essai consiste à mesurer l’évolution granlométrique du granulat sous l’effet abrasif d’une charge de billes en acier dans un tambour .

l’échantillon est traité comme dans l’éssai los angeles et conduit à la determination du coefficient M.D.E

* **Matériels utilisés :**

**L’appareil micro\_deval**

**Balance**

**Tamis**

**Charge abrasives :billes sphérique de diametre 10mm(+,-)0.5**

**etuve**

**4- Mode opératoire *:***

**1)introduire la charge abrasive correspondant à la classe granulaire puis l’échantillon (500g)**

2) pour l’essai en présence d’eau on ajoute 2.5l d’eau

3) mettre la machine e marche pendant 2h ou équivalent à 12000tr

**4)recueillir le granulat et la charge abrasive dans un sac**

**5) laver soigneusement à la pissette l’interieur du cylindre**

**6) tamiser le matériau sur le tamis 1.6mm la charge abrasive sera retenue sur un tamis de 8mm**

**7) laver l’ensemble sur un jet d’eau et retirer la charge abrasive**

**8)sécher le refus à 1.6mm à l’étuve à 105 puis le peser soit m’**

**Essai pour gravier de classe compris entre 25\_50mm**

**MDE=100\*(m sur M)**

**M=406.76**

**m=M-m’**

**4)conclusion :**

\_

\_